

ICS 25.100.20

J 41

**JB**

**中华人民共和国机械行业标准**

**JB/T 10231.14—2002**

---

**刀具产品检测方法  
第 14 部分：键槽铣刀**

**Tool inspection method**

**Part 14: Slotting drills**

2002-07-16 发布

2002-12-01 实施

---

**中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布**

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 检测依据 .....	1
4 外观 .....	1
5 表面粗糙度 .....	1
6 圆跳动 .....	1
6.1 检测部位 .....	1
6.2 检测方法 .....	1
6.3 检测器具 .....	2
7 直径及工作部分直径差 .....	3
7.1 检测部位 .....	3
7.2 检测方法 .....	3
7.3 检测器具 .....	3
8 直柄键槽铣刀柄部直径 .....	3
9 莫氏锥柄键槽铣刀的锥柄 .....	3
10 总长和工作部分长度 .....	3
11 硬度 .....	3
12 标志和包装 .....	3
图 1 带中心孔的直柄键槽铣刀圆跳动检测方法 .....	2
图 2 锥柄键槽铣刀圆跳动检测方法 .....	2
图 3 不带中心孔的直柄键槽铣刀端面圆跳动检测方法 .....	2
图 4 工作部分直径差的检测方法 .....	3

